RETRO PLATE®

BETONPOLIERSYSTEM
RetroPlate 99

Produktbeschreibung & Vorteile

RetroPlate 99 ist eine chemisch reaktive Flüssigkeit, welche die **Dichte und Härte von Beton erhöht**. Dadurch können Betonoberflächen zu einem hohen, marmorähnlichen Glanz poliert werden. In Verbindung mit Diamantwerkzeugen, Maschinen sowie dem Schleif- und Polierprozess ist dieses Verfahren als RetroPlate Betonpoliersystem bekannt.

Das RetroPlate-System begann ursprünglich als Methode zur Entfernung alter, abgenutzter Beschichtungen. Eigentümer, Facility Manager und Architekten erkannten jedoch schnell das Potenzial für neue Betonböden und begannen, es gezielt vorzuschreiben. Das Ergebnis sind langlebige, wunderschön polierte Böden ohne die typischen Schwachstellen klassischer Beschichtungen.

Durch die chemische Behandlung der Betonoberfläche und das Polieren des Betons schafft das System einen **hochgradig abriebfesten**, **staubgebundenen (staubfreien)**, **polierten** und **ästhetisch ansprechenden Boden**, der sehr **leicht zu reinigen und zu pflegen ist**.

Das System kann in Kombination mit Farblasuren, Hartstoffen, Integralfarben und zementgebundenem Terrazzo verwendet werden. Farbige Zuschlagstoffe, recyceltes Glas und andere dekorative Materialien können in die Betonoberfläche eingebettet und später beim Schleifprozess freigelegt werden.

Übersichtstabellen zur Oberflächenoptik

1. FREILEGUNG DER ZUSCHLAGSTOFFE

Zementschlämme (Cream)	Kaum bis gar keine Freilegung von Zuschlagstoffen.
Fein/"Salz- und Pfeffer"	Feine Zuschlagstoffe werden sichtbar.
Medium	Mittlere Zuschlagstoffe werden sichtbar.
Korn freigelegt	Große Zuschlagstoffe (Kiesel) werden sichtbar.

2. GLANZSTUFEN

Level 1	**Matt** (Unter Körnung 100) Keine bis sehr geringe, diffuse Reflexion.
Level 2	**Seidenglanz** (Körnung 100 - 400) Mattglanz; mit oder ohne leichte diffuse Reflexion.
Level 3	**Teilpoliert** (Körnung 800+) Reflektierte Objekte sind noch nicht ganz scharf, aber leicht zu erkennen.
Level 4	**Hochglanz** (Körnung 800+) Reflektierte Objekte sind scharf und klar, wie bei einem Spiegel.

Technische Daten +

Ergiebigkeit:	ca. 5 m²/L (abhängig von Porosität und Zustand des Betons)
Form & Geruch:	Klare, farblose Flüssigkeit; geruchlos
pH-Wert:	11,3 – 11,6
Verdünner:	Keine (so verwenden wie verpackt)
Dauer der Wirksamkeit:	Permanent
Inhaltsstoffe:	Nicht brennbar, auf Wasserbasis, ungiftig (erfüllt VOC-Richtlinien)
Lagerfähigkeit:	Unbegrenzt (Produkt vor Gebrauch aufrühren, wenn es älter als 1 Jahr ist)
Verpackung:	3,79 L Kanister 19 L Eimer 208 L (55 gal) Fässer (auf Anfrage)

ANWENDBARE NORMEN & PRÜFUNGEN

ABRIEBFESTIGKEIT (ASTM C779): Bis zu 400 % Erhöhung der Abriebfestigkeit, abhängig von der Betonqualität.

HÄRTE (ASTM C805): 21 % Erhöhung des Schlagwiderstands.

VERWITTERUNG (ASTM G23-81): Keine negativen Auswirkungen durch ultraviolettes Licht oder Spritzwasser.

LICHTREFLEXION: 30 % Erhöhung der Reflexion.

RUTSCHHEMMUNG: Unabhängige Tests haben gezeigt, dass RetroPlate nach Tribometermessung Werte von 0,45- 0,55 μ erreicht hat.

Wichtige Hinweise zur Anwendung

RetroPlate 99 sorgt für eine gehärtete, langlebige und dichte Betonoberfläche, wenn es nach dem Glätten/Feinschleifen von rauem Beton oder nach dem Entfernen von weichen, karbonatisierten Schichten aufgetragen wird. Im Laufe der Zeit erhöht sich der Eindringwiderstand.

Das Produkt muss auf strukturell gesundem Beton aufgetragen werden. Weiche oder beschädigte Schichten müssen vorab entfernt werden, damit RetroPlate 99 mit einem stabilen Untergrund reagieren kann. Alle sperrenden Beschichtungen müssen vollständig entfernt werden, um ein vollständiges Eindringen zu ermöglichen.

Anwendungstemperatur +5 bis 25 °C.



Anwendungsgebiete

Der Boden wird in zahlreichen Industrien und Einrichtungen eingesetzt, darunter:

- ARENEN & SPORTSTÄTTEN
- AUTOMOBILINDUSTRIE
- GEWERBE- UND BÜROGEBÄUDE
- REGIERUNGSGEBÄUDE & SCHULEN / UNIVERSITÄTEN
- MEDIZINISCHE EINRICHTUNGEN & MUSEEN
- WOHNBEREICHE, RESTAURANTS UND EINZELHANDEL
- TRANSPORT- UND LOGISTIKZENTREN

Verfügbarkeit & Installation

RetroPlate 99 wird ausschließlich durch werkseitig zugelassene Fachverarbeiter im Rahmen des RetroPlate-Betonpoliersystems verwendet.

Garantie, Technischer Dienst & Notfallkontakt

GARANTIE

Der Hersteller garantiert, dass dieses Produkt frei von Mängeln ist. Soweit gesetzlich zulässig, werden keine anderen ausdrücklichen oder still schweigenden Garantien in Bezug auf dieses Produkt gewährt, einschließlich, aber nicht beschränkt auf die still schweigende Garantie der Marktgängigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. Der Käufer ist dafür verantwortlich, eigene Tests durchzuführen, um die Eignung dieses Produkts für seinen bestimmten Zweck zu bestimmen. Die Haftung beschränkt sich in jedem Fall auf die Lieferung von ausreichend Produkt, um die spezifischen Bereiche nachzubehandeln, auf denen fehlerhaftes Produkt aufgetragen wurde. Die Annahme und Verwendung dieses Produkts entbindet den Lieferanten von jeglicher Haftung, aus welcher Quelle auch immer, einschließlich der Haftung für Neben-, Folge- oder resultierende Schäden.

TECHNISCHER DIENST

Hersteller:
Curecrete, 1203 Spring Creek Place, Springville, Utah 84663 USA

Vertriebspartner für Deutschland:
Beltex, Berliner Straße 21, Bad Marienberg (Ww.)
Tel.: +49 (0)151 708 690 02
E-Mail: info@beltex.org

ERSTE HILFE & NOTFALLKONTAKT

Allgemeine Hinweise
Ersthelfer: Auf Selbstschutz achten! Betroffene aus dem Gefahrenbereich bringen.

Nach Verschlucken
Bei Verschlucken sofort trinken lassen: Wasser. Kein Erbrechen herbeiführen.

Nach Einatmen
Betroffene an die frische Luft bringen. Betroffene in Ruhelage bringen und warm halten. Bei Atemstillstand künstliche Beatmung einleiten und sofort einen Arzt hinzuziehen.

Nach Hautkontakt
Bei Berührung mit der Haut sofort abwaschen mit viel Wasser und Seife. Bei Hautreizungen Arzt aufsuchen.

Nach Augenkontakt
Kontaktlinsen entfernen. Bei Berührung mit den Augen sofort bei geöffnetem Lidspalt 10 bis 15 Minuten mit fließendem Wasser spülen. Bei auftretenden oder anhaltenden Beschwerden Augenarzt aufsuchen.

24-stündige Notinformationen:
Giftnotfrufzentrale (Mainz, Deutschland)
Tel. +49 (0)6131 – 19240

22.10.2026

BELTEX COMMERCE

Beltex
Berliner Strasse 21
56470 Bad Marienberg (Ww.)
Deutschland

Tel.: 0151 708 690 02
E-Mail: info@beltex.org